

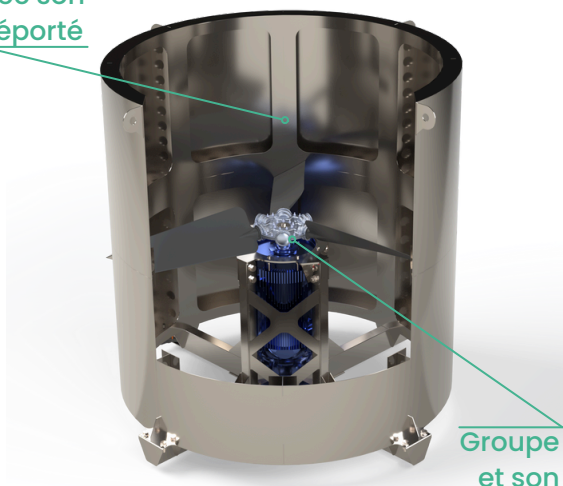
HelixAir

La solution performante de renouvellement d'air en milieu industriel

Une large gamme de débits, adaptée à tout type de bâtiment : de 30 000 à 400 000 m³/h

L'HelixAir est un **système de renouvellement d'air conçu pour les bâtiments industriels confrontés aux nuisances olfactives**. Il extrait l'air vicié et le remplace par de l'air frais extérieur. Doté d'un écran de contrôle centralisé, il assure une régulation intelligente et efficace du débit d'air. Notre solution est entièrement conçue et fabriquée en France.

Virole avec son
coffret déporté



Groupe moteur
et son hélice



Informations techniques



Conception

- 1 moteur tropicalisé C5M
- 1 hélice composite haut rendement
- 1 virole tout inox avec silencieux intégré
- 1 régulation intelligente

Options

- Anémomètre-Girouette
- Contrôle à distance

Performance

- Adaptée aux atmosphères très difficiles
- Une large gamme de débits : de 30 000 à 400 000 m³/h

Nos +



- **Consommation électrique optimisée** en fonction de la météo grâce au capteur météorologique qui transmet en temps réel à l'armoire de contrôle des informations sur la vitesse et la direction du vent
- Ecran de contrôle **accessible à distance**
- **Pas de consommables**
- **Coût de maintenance très faible** : visite de contrôle et graissage une fois par an

Contact

